

## CELİK MUHENDISLIK MAKİNE

Русский | Корпоративный каталог

**Промышленные решения по сварке, наплавке и специальному изготовлению**

Вращающиеся диски, ролики и критические компоненты производственных линий каменной ваты подвергаются воздействию экстремальных температур, абразии и химической агрессии, которые быстро разрушают обычные материалы. Celik Muhendislik Makine предлагает многослойную броненаплавку для условий 1400–1650°C, сварку TIG/MIG с сертификацией EN ISO 9806-1, точное конструкционное производство...

**КОНТАКТЫ**

Корпоративный каталог | Портфель проектных изображений  
 Адрес: Kirazlı Sanayi Mahallesi, улица Giris 1, No:41/1, Merkez, 77200 Yalova,....  
 Телефон: +90 543 935 16 77 | +90 542 678 00 99  
 E-mail: info@celikmuhendislikmakine.com.tr

**5-7 Дней**

Стандартный цикл поставки

**1400-1650°C**

Термостойкость дисков

**TIG + MIG**

Сварка с сертификацией EN ISO

# Корпоративный каталог

Промышленные решения по сварке, наплавке и специальному изготовлению

Вращающиеся диски, ролики и критические компоненты производственных линий каменной ваты подвергаются воздействию экстремальных температур, абразии и химической агрессии, которые быстро разрушают обычные материалы. Celik Muhendislik Makine предлагает многослойную броненаплавку для условий 1400–1650°C, сварку TIG/MIG с сертификацией EN ISO 9606-1, точное конструкционное производство и серийное производство на базе SPC — всё от единственного инженерного партнёра. Наш проектный подход с правильным подбором материалов, контролируемым процессом и полной документацией обеспечивает устойчивое повышение операционной непрерывности и экономической эффективности клиентов.



5-7 Дней

Стандартный цикл поставки

1400-1650°C

Термостойкость дисков

TIG + MIG

Сварка с сертификацией EN ISO

**Ключевые компетенции**

- Броненаплавка AISI 307+310 увеличивает ресурс дисков в 3–5 раз
- Сварщики TIG/MIG, сертифицированные по EN ISO 9606-1
- Мобильная выездная поддержка по ревизии, балансировке и шлифовке
- Производство на приспособлениях КИМ с гарантией допуска  $\pm 0,05$  мм
- Серийное производство SPC с системой трекинга партий QR/штрихкод
- Сертификат материала EN 10204 3.1 включён в каждую поставку
- Подготовка WPS под проект и НК-верификация сварных швов
- Гибкие размеры партий от 5 до 5 000 единиц

## Наплавка дисков и улучшение поверхности

Промышленные решения по сварке, наплавке и специальному изготовлению



Вращающиеся диски в производственных линиях каменной ваты подвергаются экстремальным рабочим температурам 1400–1650°C в сочетании с непрерывными абразивными нагрузками, которые быстро разрушают обычные материалы. Наши многослойные броненаплавки восстанавливают диски и существенно увеличивают их ресурс за счёт нанесения нержавеющих сплавов AISI 307 и 310, образующих металлургическую связь на атомном уровне и одновременно повышающих механическую и химическую стойкость. Каждая операция предваряется измерением шероховатости и геометрии, после чего проводится CNC-шлифовка и независимый контроль качества.

<b>ТИП НАПЛАВКИ</b> 307+310 нержав., многослойная	<b>ТЕМП. ДИАПАЗОН</b> 1400–1650°C постоянная стойкость	<b>ТВ-ТЬ ПОВЕРХН.</b> 45–58 HRC (измеренная)
<b>ДОПУСК</b> ±0,05 мм после финишной обработки	<b>ЦИКЛ</b> 5–7 рабочих дней стандарт	<b>ЦЕЛЬ</b> Увеличить ресурс диска в 3–5 раз

### Ключевые компетенции

- Многослойная дуговая наплавка из нержавеющей сплава AISI 307+310
- Контролируемый тепловклад для металлургической связи и низких остаточных напряжений
- Спечённая слоистая структура с твёрдостью поверхности 45–58 HRC
- Стойкость к высокотемпературному окислению и соединениям серы
- CNC-шлифовка после наплавки до геометрического допуска ±0,05 мм
- Цифровой журнал процесса и сертификат ОК прилагаются к каждой детали
- Стандартная геометрия диска — за 5–7 рабочих дней
- Мобильная ревизия и балансировка на объекте клиента



## Сварочные работы и ремонт

Промышленные решения по сварке, наплавке и специальному изготовлению

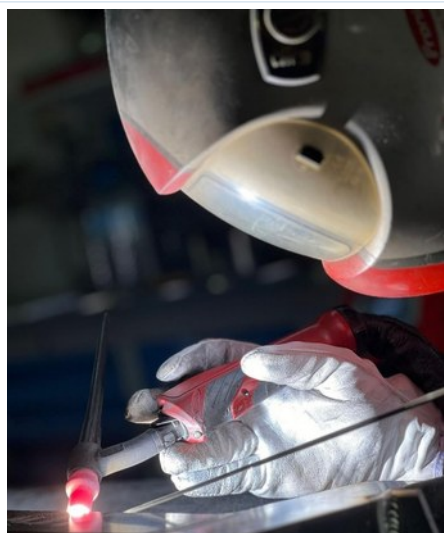
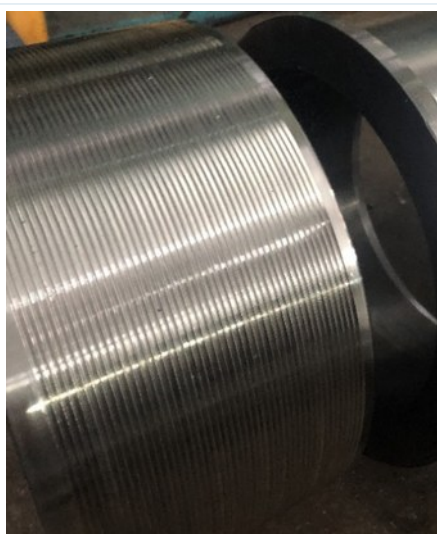


Достижение практически нулевого уровня дефектов при сварке критических промышленных соединений напрямую определяет безопасность процесса и долгосрочную операционную надёжность. Наша команда применяет процессы TIG и MIG с отточенной пассивной дисциплиной, выполняя межпроходную очистку, контроль температуры и визуальную размерную проверку на каждом этапе от корневого до облицовочного прохода. Наша компетенция охватывает нержавеющую сталь, углеродистую сталь и специальные низколегированные материалы; весь сварочный персонал сертифицирован по EN ISO 9606 и каждый заказ сопровождается письменной Спецификацией процедуры сварки.

<p><b>ПРОЦЕССЫ</b> TIG, MIG/MAG, ручная дуговая</p>	<p><b>СЕРТИФИКАЦИЯ</b> EN ISO 9606-1 / EN ISO 15614</p>	<p><b>МАТЕРИАЛЫ</b> Нержавеющая, углеродистая, спец. сплавы</p>
<p><b>КОНТРОЛЬ КАЧ-ВА</b> Визуальный, размерный, НК</p>	<p><b>PWHT</b> Термообработка и снятие напряжений</p>	<p><b>ЦЕЛЬ</b> Практически нулевой уровень дефектов</p>

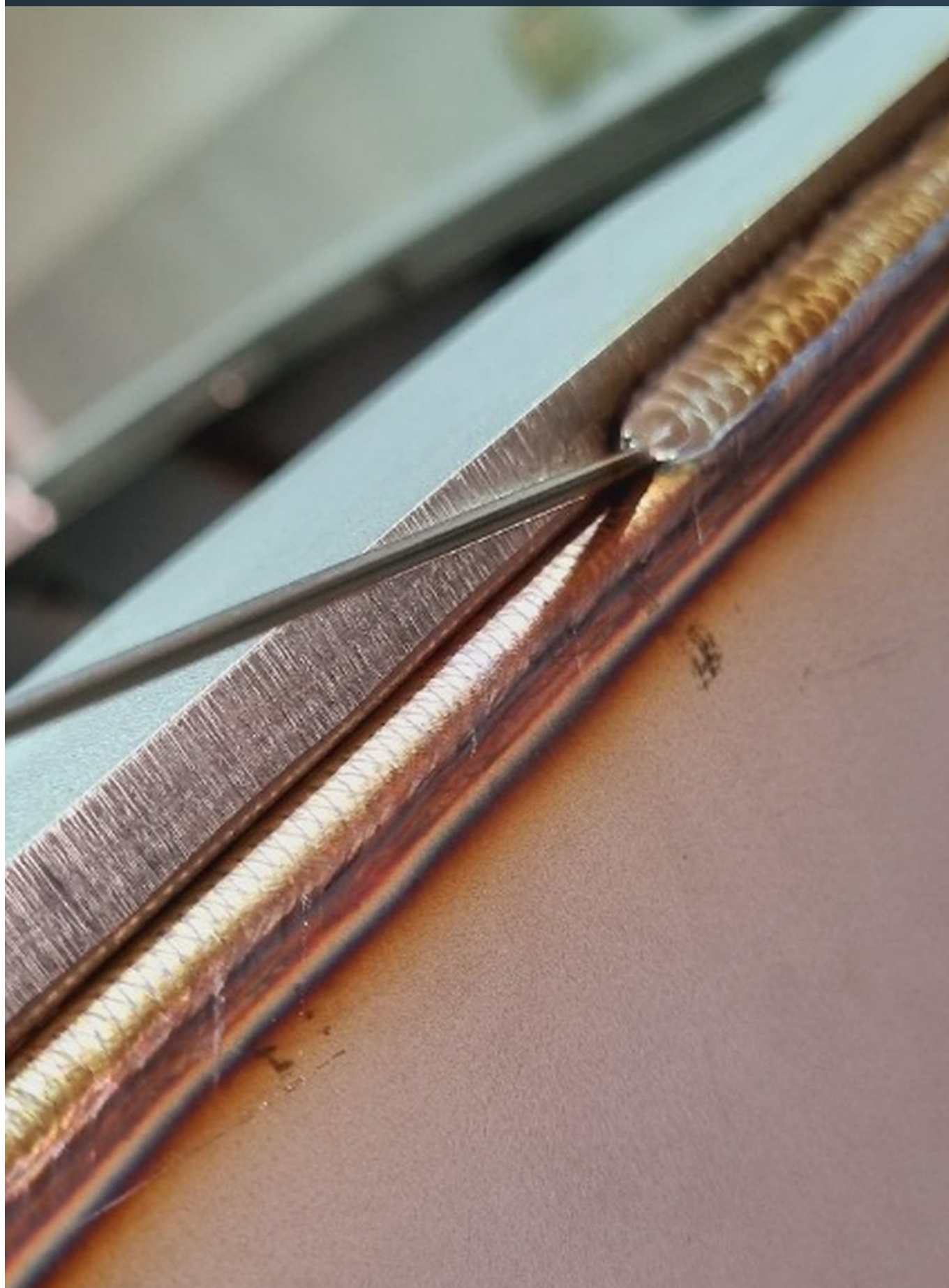
**Ключевые компетенции**

- Полное владение процессами TIG (GTAW) и MIG (GMAW)
- Сварщики, сертифицированные по EN ISO 9606-1
- Межпроходный температурный контроль с системой защитного газа Ar+He
- Стабильность сварочной ванны с осциллятором для равномерного валика
- УЗ-контроль корневого прохода и НК-размерная проверка
- Термическая обработка после сварки (PWHT) и снятие напряжений
- Диапазон от тонких сечений (0,5 мм) до тяжёлых профилей (80 мм)
- Специальная WPS разрабатывается для каждого проекта



## Специальные конструкции и проектное изготовление

Промышленные решения по сварке, наплавке и специальному изготовлению



Требования к проектному производству предполагают индивидуальное проектирование, тщательный подбор материалов и точное изготовление, выходящее за рамки стандартных каталожных изделий. Мы изготавливаем полностью сварные конструкции, приспособления, крепёжные детали и машинные компоненты из нержавеющей, углеродистой, дуплексной стали и специальных сплавов. Наши системы приспособлений с цифровой поддержкой обеспечивают соответствие сборки и допусков с первой попытки; каждый проект ведётся с полной документацией от конструктивной ревизии до финального контроля.

<p><b>МАТЕРИАЛЫ</b> SS 304/316/321, Duplex, углерод. сталь</p>	<p><b>ПРОИЗВОДСТВО</b> Приспособления КИМ для допусков</p>	<p><b>СОЕДИНЕНИЯ</b> Полное проплавление, угл. и стыков.</p>
<p><b>РЕЗКА</b> Плазменная, лазерная, газовая</p>	<p><b>ДОКУМЕНТАЦИЯ</b> Сертификат материала EN 10204 3.1</p>	<p><b>ЦЕЛЬ</b> Соответствие сборки с первой попытки</p>

**Ключевые компетенции**

- Конструкционное производство из AISI 304, 316L, 321, Duplex 2205 и спецсплавов
- Цифровое (КИМ) сопровождение допуска приспособлений и сборки
- Соединения с полным проплавлением: угловые и стыковые швы
- Резка труб и профилей, формовка, плазменная и лазерная резка
- Сварная и механическая сборка под ключ
- Поддержка монтажа на объекте и координация ввода в эксплуатацию
- Поставка с сертификатом материала (EN 10204 3.1) и сварочной документацией
- Производство, совместимое с 3D-моделью, с отчётом размерной проверки



## Серийное производство и портфель решений

Промышленные решения по сварке, наплавке и специальному изготовлению



В серийных производственных проектах повторяемое качество и точные сроки поставки напрямую влияют на операционную непрерывность и экономическую эффективность клиента. Наши рабочие инструкции параметризуют процесс для каждой партии, обеспечивая стандарты качества независимо от индивидуальных вариаций оператора. Контроль размерного допуска, качества поверхности и упаковки применяется к каждой единице продукции перед отгрузкой; отслеживание производства в реальном времени и пословная прослеживаемость дают клиентам данные для планирования запасов и процессов.

<b>РАЗМЕР ПАРТИИ</b> 5–5 000 шт., гибкое серийное произв.	<b>КАЧЕСТВО</b> SPC + размерный контроль и Ra	<b>ПРОСЛЕЖИВАЕМОСТЬ</b> QR/штрихкод трекинг партий
<b>ОТЧЁТНОСТЬ</b> Ход производства в реальном времени	<b>УПАКОВКА</b> Упаковка с минимизацией рисков	<b>ЦЕЛЬ</b> Точность поставки, нулевой брак

**Ключевые компетенции**

- Партионный повторяемый рабочий процесс с фиксированными параметрами
- Размерные измерения и контроль качества поверхности (Ra) для каждой детали
- Полная прослеживаемость и отгрузочная документация с QR/штрихкод-трекингом
- Согласованные графики отгрузок с отчётами о ходе производства в реальном времени
- Статистический контроль процесса (SPC) для критических размеров
- Сертификат материала и протокол испытаний в каждой партии
- Упаковка и паллетизация, оптимизированные для минимизации рисков повреждения
- Гибкие партии от 5 до 5 000 единиц серийной мощности



# Celik Muhendislik Makine

Промышленные решения по сварке, наплавке и специальному изготовлению

**5-7 Дней**

Стандартный цикл поставки

**1400-1650°C**

Термостойкость дисков

**TIG + MIG**

Сварка с сертификацией EN ISO

## Контакты

Адрес: Kirazli Sanayi Mahallesi, улица Giris 1, No:41/1, Merkez, 77200 Yalova, Турция

Телефон: +90 543 935 16 77 | +90 542 678 00 99

E-mail: [info@celikmuhendislikmakine.com.tr](mailto:info@celikmuhendislikmakine.com.tr)

E-mail: [celikmuhendislikmakine@hotmail.com](mailto:celikmuhendislikmakine@hotmail.com)

E-mail: [celikmuhendislikmakine@gmail.com](mailto:celikmuhendislikmakine@gmail.com)

Web: <http://celikmuhendislikmakine.com.tr>

### Ключевые компетенции

- Броненаплавка AISI 307+310 увеличивает ресурс дисков в 3–5 раз
- Сварщики TIG/MIG, сертифицированные по EN ISO 9606-1
- Мобильная выездная поддержка по ревизии, балансировке и шлифовке
- Производство на приспособлениях КИМ с гарантией допуска  $\pm 0,05$  мм
- Серийное производство SPC с системой трекинга партий QR/штрихкод
- Сертификат материала EN 10204 3.1 включён в каждую поставку
- Подготовка WPS под проект и НК-верификация сварных швов
- Гибкие размеры партий от 5 до 5 000 единиц

Каталог носит информационный характер. Техническое и коммерческое предложение формируется под задачу проекта.